

**KALMATEST**

SOLUTIONS POUR L'ANALYSE DES MATÉRIAUX

KMV-BSC SÉRIE

CHAMBRES D'ESSAI AU BROUILLARD SALIN CYCLIQUE

POUR ESSAIS DE CORROSION ACCÉLÉRÉS

FIABILITÉ
PRÉCISION
PERFORMANCE
VOS ESSAIS
NOTRE EXPERTISE

Adaptées aux industries automobile, marine, électronique, peinture et revêtement, construction et matériaux.



Cuve en titane pour une excellente résistance à la corrosion.



Système de pulvérisation avancé garantissant une sédimentation uniforme du brouillard salin dans la chambre.



Protections multiples : protection contre les fuites, les surcharges et les surtempératures.



Logiciel inclus : prise en charge du contrôle à distance et de l'export des données.

ESSAIS
AUJOURD'HUI
POUR UN
MONDE PLUS
DURABLE
DEMAIN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	KMV-BSC960	KMV-BSC1280	KMV-BSC1600
Dimensions de la chambre (L x l x H)	1200 x 1000 x 800 mm	1600 x 1000 x 800 mm	2000 x 1000 x 800 mm
Volume de la chambre	960 L	1280 L	1600 L
Plage de température	20 °C à 70 °C	20 °C à 70 °C	20 °C à 70 °C
Température du fût saturateur	RT à 70 °C	RT à 70 °C	RT à 70 °C
Plage d'humidité	20 %RH à 98 %RH	20 %RH à 98 %RH	20 %RH à 98 %RH
Taux de sédimentation du brouillard salin	1 à 2 ml/(h·80 cm²)	1 à 2 ml/(h·80 cm²)	1 à 2 ml/(h·80 cm²)
Pression de pulvérisation	70 à 170 kPa	70 à 170 kPa	70 à 170 kPa
Angle de placement des échantillons	20° ± 5°	20° ± 5°	20° ± 5°
Écart de température	±2 °C	±2 °C	±2 °C
Fluctuation de température	±0,5 °C	±0,5 °C	±0,5 °C
Uniformité de température	≤ 2 °C	≤ 2 °C	≤ 2 °C
Écart d'humidité	±3 %RH (≥ 75 %RH), ±5 %RH (< 75 %RH)	±3 %RH (≥ 75 %RH), ±5 %RH (< 75 %RH)	±3 %RH (≥ 75 %RH), ±5 %RH (< 75 %RH)
Fluctuation d'humidité	±2 %RH	±2 %RH	±2 %RH
Uniformité d'humidité	≤ 3 %RH (≥ 75 %RH), ≤ 5 %RH (< 75 %RH)	≤ 3 %RH (≥ 75 %RH), ≤ 5 %RH (< 75 %RH)	≤ 3 %RH (≥ 75 %RH), ≤ 5 %RH (< 75 %RH)
Fonctions	brouillard salin, humidité, séchage, condensation	brouillard salin, humidité, séchage, condensation	brouillard salin, humidité, séchage, condensation
Matériau	intérieur en plaque de titane, extérieur en acier inoxydable avec peinture cuite	intérieur en plaque de titane, extérieur en acier inoxydable avec peinture cuite	intérieur en plaque de titane, extérieur en acier inoxydable avec peinture cuite
Système de refroidissement	refroidissement par air	refroidissement par air	refroidissement par air
Réservoir de saumure	Ø700 x 930 mm, volume 300 L	Ø700 x 930 mm, volume 300 L	Ø700 x 930 mm, volume 300 L
Environnement d'utilisation	température 5 °C à 30 °C, humidité ≤ 85 %RH	température 5 °C à 30 °C, humidité ≤ 85 %RH	température 5 °C à 30 °C, humidité ≤ 85 %RH
Alimentation	AC 380 V, 3~, 50 Hz	AC 380 V, 3~, 50 Hz	AC 380 V, 3~, 50 Hz
Puissance	20,6 kW	20,6 kW	20,6 kW
Dimensions extérieures (L x l x H)	2550 x 1220 x 1720 mm	2950 x 1220 x 1720 mm	3550 x 1220 x 1900 mm
Poids	650kg	700kg	750kg

LIVRAISON STANDARD

Unité principale	1 pc
Support d'échantillons	1 jeu
Chlorure de sodium NaCl	2 bouteilles
Cylindre de mesure	2 pcs
Godet de collecte	2 pcs
Réservoir de saumure	1 pc
Buse d'atomisation	1 jeu

QUALITÉ
ÉPROUVÉERÉSULTATS
FIABLESACCOMPAGNEMENT
EXPERTPOUR LES
INDUSTRIES
DE DEMAIN

ANALYSER | COMPRENDRE | INNOVER

KALMATEST

SOLUTIONS POUR UN MONDE PLUS RÉSISTANT



www.kalmatest.com