KALMATEST
SOLUTIONS POUR L'ANALYSE DES MATÉRIAUX

KHT-V SÉRIE

DUROMÈTRES VICKERS AUTOMATIQUES
DIGITAL

CONFORME À LA NORME ISO 6507 | TOURELLE MOTORISÉE | ÉCRAN TACTILE COULEUR | AUTOFOCUS AXE Z | ESSAI AUTOMATIQUE

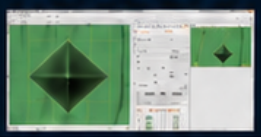


- Conforme à la norme d'essai ISO 6507
- Convient pour la mesure de dureté Vickers sur métaux et matériaux non métalliques
- Commutation automatique entre le pénétrateur et l'objectif
- Autofocus automatique sur l'axe Z, déplacement automatique X-Y, mesure multipoints en continu
- Table X-Y motorisée avec moteur pas à pas, haute précision de positionnement et excellente répétabilité
- Logiciel de mesure polllant les opérations de l'appareil, avec communication bidirectionnelle
- Mesure automatique rapide et génération automatique de rapports Word ou Excel
- Modèle de rapport modifiable

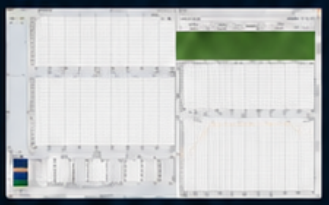
ACCESSOIRES INCLUS



LOGICIEL DE MESURE VICKERS INCLUS



LOGICIEL INFORMATIQUE (INCLUS)



Gestion des données d'essai : statistiques, exportation et impression des rapports.

INTERFACE D'AFFICHAGE DES RÉSULTATS



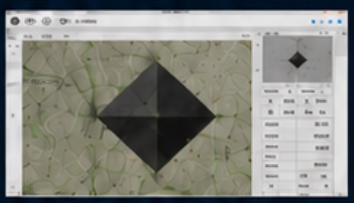
Affichage clair du résultat, échelle sélectionnée, charge appliquée et jugement (OK/NG).

INTERFACE D'ESSAI



Courbe de l'essai en temps réel, contrôle de la charge et suivi du cycle d'indentation.

INTERFACE GRAPHIQUE



Mesure automatique de l'empreinte et affichage de la dureté à l'écran.

SYSTÈME DE CONTRÔLE AUTOMATIQUE

Contrôle du duromètre	1.tourelle automatique, chargement automatique, mesure automatique 2.affichage automatique de la force d'essai, du temps de maintien sous charge et de la luminosité d'eclairage
Contrôle automatique de la table X-Y	le logiciel commande automatiquement le déplacement de la table X-Y
Mode de mesure	1.mode automatique : chargement automatique, mesure automatique et affichage automatique des résultats 2.le mode de mesure manuel peut être sélectionné
Mesure automatique	environ 0,3 s par empreinte
Répétabilité de mesure	±1 % (700HV / 5kgf)
Format de sortie des données / fonctions d'édition	1.rapports d'inspection personnalisables selon les besoins du client 2.affichage de la profondeur de couche dure, sous forme de tableau 3.export de diverses données de mesure, tableau de dureté, " profondeur de couche dure, valeur minimale, valeur moyenne, valeur maximale et image avec valeur de dureté

TABLE X-Y AUTOMATIQUE

Moteur d'entraînement	moteur pas à pas
Commande d'entraînement	pilotage du déplacement par logiciel, vitesse réglable
Dimensions	110 x 110 mm
Course maximale	50 x 50 mm
Déplacement minimal	1 µm
Vitesse de déplacement	1 à 10 mm/s, vitesse réglable
Répétabilité du positionnement	≤ 1 µm

SPÉCIFICATIONS

Modèle	KHT-V5/Auto	KHT-V10/Auto	KHT-V30/Auto	KHT-V50/Auto
Charge d'essai	0,3 kgf, 0,5 kgf, 1 kgf, 2 kgf, 3 kgf, 5 kgf.	0,3 kgf, 0,5 kgf, 1 kgf, 5 kgf, 3 kgf, 10 kgf.	1 kgf, 5 kgf, 5 kgf, 10 kgf, 30 kgf, 50 kgf.	1 kgf, 5 kgf, 10 kgf, 20 kgf, 30 kgf, 50 kgf."
Échelles Vickers	HV0.3, HV0.5, HV1, HV2, HV3, HV5	HV0.3, HV0.5, HV1, HV2, HV3, HV10.	HV1, HV3, HV5, HV10, HV30, HV50	HV1, HV3, HV10, HV30, HV50
Échelles converties	HRA, HRB, HRC, HRD	HRF, HV, HK, HBW, HRTSN,	HR43N, HR15T, HR30T, HR45T	

Plage de mesure	5-3000 HV
Résolution de mesure de longueur	0,06 µm
Tourelle	motone électrique
Montée de la table	automatique / électrique
Mise au point	autofocus axe Z
Dise au de charge	automatique (charge / maintien / décharge)
Temps de maintien sous charge	1-60 s
Objectif	10X, 20X
Grossissement total	0X, 20X
Hauteur max. de la pièce	100X (observation en temps réel), 200X (mesure)
Largeur max. d'essai	160 mm
Caméra	160 mm
Interface de communication	5 M
Alimentation	RS232
Dimensions (LxHxP)	220 V, 50/60 Hz
Poids net	630 x 300 x 800 mm
	75 kg

LIVRAISON STANDARD

Accessoires	Qté
Unité principale	1 pc
Objectifs 10X, 20X	1 pc de chaque
Pénétrateur Vickers	1 pc
Bloc étalon de dureté	2 pcs
Boîtier de commande de table X-Y automatique	1 pc
Logiciel de mesure Vickers	1 pc
Ordinateur	1 pc
Housse anti-poussière	1 pc

1 pc = 1 pièce

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Accessoire
Bloc étalon de dureté
Bureau / table support
Logiciel OFFICE

